

Backlackdraht nach IEC 60317-38

Artikel Gruppe 513

Kupferlackdraht nach IEC 60317-38 ist ein mit Polyesterimid (THEIC) lackierter Kupferlackdraht mit einer Polyamid-imid Überzugslackschicht (Overcoat). Die Backlackschicht besteht aus aromatischem Polyamid.

Eigenschaften

Temperaturindex 210°C
Gute Beständigkeit gegen zahlreiche Chemikalien und Feuchtigkeit.
Die thermohaftende Backlackschicht verleiht: eine gute Festigkeit
ähnlich den Wicklungen mit Tropf- oder Tauchimprägnierung.
gute Verbackkraft bei hohen Temperaturen.

Verwendung

Wird verwendet für die Herstellung von trägelosen verbackbaren elektromagnetischen Bauteilen ohne Imprägnierung.
Schnelle Verbackung der Wicklungen im Produktionsprozess steigert die Produktivität und reduziert Investitionen.
Anwendungen:
Stator und Läufer in Motoren
Trockentransformatoren, Induktionsspulen

Produktreihe

Standartproduktion:
Durchmesser: 0,12 bis 1,40 mm
Bereich: Grad 1 und Grad 2

Merkmale

Entspricht den Normen:
IEC 60317-38
NEMA MW 102 C
UL- zugelassen, Klasse 200

Produktinformation

Hans Jiricek GmbH · Am Roten Kreuz 8 · D-78187 Geisingen / Donau
Phone +49 (0) 77 04 / 92 92 0 · Fax +49 (0) 77 04 / 92 92 30 · www.jiricek.de



Typische Werte nach der Bewertungsmethode IEC 60 851

Grundlackschicht	Polyesterimid (THEIC)
Überzugslackschicht	Polyamid-imid
Backlackschicht	aromatisches Polyamid

Die wichtigsten Produktdaten

Temperaturindex	210°C
Lebensdauer 5000 h bei	230°C
Wärmeschock	240°C
Erweichungstemperatur	≥ 340°C
Durchschlagspannung	≥ 1,5 x IEC Werte
Flexibilität	15% + 1 Ø
Dehnung	40%
Tangens Delta	≥ 190°C
Wiedererweichungstemperatur	180°C

Folgende Punkte sind zu berücksichtigen:

- die ideale Verbacktemperatur liegt zwischen 190 und 230°C
- präzise Energiezufuhr
- Mindestspanndruck zwischen den Elementen der zu verbackenden Wicklung.

Die Verbackung der Wicklungen kann mit einem Joule- Effekt erzielt werden.

Die Werte für die an die Klemmen der Wicklung anzulegende Stromstärke und Stromspannung lassen sich nach folgender Formel ermitteln:

$$70 M = RI^2t$$

M = Drahtmasse in Gramm

R = Widerstand in Ohm

I = Stromstärke in Ampere

t = Zeit in Sekunden